

# FICHE TECHNIQUE

Version : 01/2013

## PS inside/outside corners

### 1. Généralités

Les pièces d'Inside/Outside Corners se composent d'un solin Versico polyback uncured PS flashing de 1,5 mm équipé d'une bande Versico tape polybacking pré-appliquée procurant une épaisseur totale de 2,25 mm. Une pièce d'angle peut être posée comme élément d'angle intérieur ou extérieur.

### 2. Propriétés et caractéristiques types

Tailles :	180 mm x 230 mm
Conditionnement :	20 par carton
Poids :	2,25 kg par carton
Couleur :	noir
Durée de stockage:	9 mois en cas de stockage entre 15°C et 26°C

### 3. Mises en garde et avertissements

1. Pour des informations complètes sur la sécurité avant utilisation, consulter les fiches de données de sécurité applicables.
2. Éviter le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec la peau, laver à fond la zone affectée avec du savon et de l'eau.
3. Un stockage prolongé sur chantier à des températures supérieures à 32°C peut affecter la durée de stockage du produit.
4. Par temps chaud et ensoleillé, conserver les pièces d'Inside/Outside Corners dans leur boîte ou dans un endroit ombragé jusqu'au moment de l'utilisation.
5. Le stockage et l'utilisation des pièces d'Inside/Outside Corners à des températures inférieures à 4°C produit une perte de pégoité de l'adhésif et, dans des cas extrêmes, une absence de liaison au substrat. Une zone de stockage pour la nuit doit être disponible pour conserver les pièces d'angle Inside/Outside Corners à une température minimale de 15°C. Des boîtes chaudes pour stockage sur chantier doivent être disponibles pour maintenir une température minimale du produit de 4°C.
6. Les pièces d' Inside/Outside Corners doivent être stockées dans un endroit sec.
7. En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur du Versico V150 primer nouvellement appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, suspendre l'application du Versico V150 primer et des pièces d'Inside/Outside Corners car il ne sera pas possible d'obtenir une adhérence adéquate. Laisser sécher la surface enduite du Versico V150 primer et appliquer une fine couche du Versico V150 primer sur la surface précédemment enduite puis appliquer les pièces d'Inside/Outside Corners lorsque les conditions le permettent.
8. Ne pas laisser les produits usagés (pétrole, graisse, huile, solvants, huile végétale ou minérale, graisses animales, etc.) ou des flux de vapeur en contact avec les pièces d'Inside/Outside Corners.
9. Un pistolet à air chaud est nécessaire pour mettre en forme les pièce d'angle extérieur à des températures plus froides, comme précisé dans la spécification.
10. **CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

## 4. Pose

1. Éliminer la saleté ou la poussière de la zone du joint par un essuyage avec un chiffon propre. En cas de présence d'une forte couche de saletés, nettoyer à fond la zone du joint avec du produit de nettoyage W-Membrane Cleaner. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.
2. **Application du Versico V150 primer**  
Appliquer le Versico V150 primer en utilisant un chiffon ou un rouleau à colle propre. Frotter la zone du joint des deux feuilles de la membrane selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur zone de la membrane sur laquelle la pièce d'Inside/Outside Corner. La zone du joint nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de globules ou d'excès localisés.
3. Toute la surface sur laquelle sera appliquée la pièce d'angle doit être nettoyée et préparée. L'adhésif au dos des pièces d' Inside/Outside Corners n'adhère pas sur les surfaces poussiéreuses ou sales. Toute contamination de surface résiduelle nuira à l'adhérence de l'adhésif de la bande.
4. Laisser sécher le Versico V150 primer jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec.
5. Poser les pièces d'Inside/Outside Corner immédiatement après évaporation du solvant du Versico V150 primer pour minimiser les possibilités de contamination par la poussière et favoriser l'adhérence par temps froid.
6. Décoller un morceau de la pellicule antiadhésive et appliquer sur le mur vertical. Retirer l'autre morceau de pellicule antiadhésive et appliquer la pièce d'angle sur le platelage de toit depuis l'extérieur de l'Inside/Outside Corner en exerçant une pression manuelle uniforme sur toute la surface.
7. Rouler immédiatement la pièce d'Inside/Outside Corner avec un rouleau en acier de 5 cm de largeur tout en pressant.
8. Appliquer un bourrelet de 8 mm de diamètre de produit d'étanchéité Mastic EPDM pour recouvrir complètement le bord du solin Versico polyback uncured PS flashing. Lisser le produit d'étanchéité Mastic EPDM avec l'outil spécial préformé de sorte que le point haut de bombement du produit d'étanchéité se trouve directement au-dessus du bord du solin.
9. a. Cette procédure peut être effectuée immédiatement après le collage et le roulage du solin (opérations 6 et 7).
10. b. En appliquant un bourrelet de 8 mm de diamètre de produit d'étanchéité Mastic EPDM il est possible d'obtenir une longueur de 8 m par tube.

\* Propriétés générales. Les propriétés et caractéristiques types sont basées sur des échantillons testés et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont fournies à titre de guide et ne reflètent pas la plage de spécifications pour une caractéristique particulière de ce produit.

\*\* POUR DES EXIGENCES D'APPLICATIONS SPÉCIFIQUES, CONSULTER LES SPÉCIFICATIONS ET DÉTAILS À JOUR D' I.R.S INTERNATIONAL NV.

Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.

Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.