

## FICHE TECHNIQUE

Version : 01/2013

### Versico tape polybacking

#### 1. Généralités

La bande Versico tape polybacking est un produit en caoutchouc synthétique entièrement polymérisé utilisé pour la réalisation sur chantier de joints de membranes Versigard EPDM polymérisées dans les systèmes de couverture lesté, à adhérence totale et à fixation mécanique. La bande Versico tape polybacking est pourvue d'un polyfilm antiadhésif transparent durable et assure une excellente résistance du joint à long terme.

#### 2. Propriétés et caractéristiques types

	Versico tape polybacking	
	7,5 cm	15 cm
<b>Couleur</b>	Zwart	Zwart
<b>Base</b>	Synthetisch rubber	Synthetisch rubber
<b>Longueur du rouleau</b>	30,5 m	30,5 m
<b>Épaisseur</b>	0,76 mm	0,76 mm
<b>Conditionnement</b>	4 rollen per karton	2 rollen per karton
<b>Poids net Par carton</b>	12 kg	12 kg
<b>Durée de stockage</b>	1 an	1 an

#### 3. Mises en garde et avertissements

1. Éviter le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec la peau, laver à fond la zone affectée avec du savon et de l'eau.
2. Un stockage prolongé sur chantier à des températures supérieures à 32°C peut affecter la durée de stockage du produit.
3. Par temps chaud et ensoleillé, conserver les rouleaux Versico tape polybacking dans leur boîte ou dans un endroit ombragé jusqu'au moment de l'utilisation.
4. Le stockage et l'utilisation des bandes Versico tape polybacking à des températures inférieures à 4°C produit une perte de pégoisité de l'adhésif et, dans des cas extrêmes, une absence de liaison au substrat. Une zone de stockage pour la nuit doit être disponible pour conserver la bande Versico tape polybacking à une température minimale de 15°C. Des boîtes chaudes pour stockage sur chantier doivent être disponibles pour maintenir une température minimale de la bande de 4°C.
5. Les bandes Versico tape polybacking doivent être stockées dans un endroit sec.
6. En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur le Versico V150 primer nouvellement appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, suspendre l'application du Versico V150 primer et de bande Versico tape polybacking car il ne sera pas possible d'obtenir une adhérence adéquate. Laisser sécher la surface enduite du Versico V150 primer et appliquer une fine couche du Versico V150 primer sur la surface précédemment enduite puis appliquer de la bande Versico tape polybacking lorsque les conditions le permettent.
7. **CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

## 4. POSE :\*

1. Éliminer la saleté ou la poussière de la zone du joint par un essuyage avec un chiffon propre. En cas de présence d'une forte couche de saletés, nettoyer à fond la zone du joint avec du produit de nettoyage W-Membrane Cleaner. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.
2. Marquer la feuille inférieure avec un crayon sur toute la longueur du joint en utilisant le bord de la feuille supérieure comme guide.
3. Application du Versico V150 primer Appliquer le Versico V150 primer en utilisant un chiffon ou un rouleau à colle propre. Frotter la zone du joint des deux feuilles de la membrane selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur la membrane. La zone du joint nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de globules ou d'excès localisés.
4. Toute la surface sur laquelle sera appliquée Versico tape polybacking doit être nettoyée et préparée. L'adhésif n'adhère pas aux surfaces poussiéreuses ou sales. Toute contamination de surface résiduelle nuira à l'adhérence de l'adhésif de la bande.
5. Laisser sécher le Versico V150 primer jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec.
6. Poser la bande Versico tape polybacking immédiatement après évaporation du solvant du Versico V150 primer pour minimiser les possibilités de contamination par la poussière et favoriser l'adhérence par temps froid.
7. Dérouler 1 m environ de bande Versico tape polybacking. Aligner la bande avec une ligne repère et presser la bande sur la feuille inférieure en exerçant une pression manuelle ferme. Continuer sur toute la longueur du joint. Les extrémités du rouleau doivent être recouvertes sur 25 mm. Laisser reposer la feuille supérieure sur le poly-film anti-adhésif après application. La bande Versico tape polybacking doit recouvrir une zone de 3 mm de largeur au minimum au-delà du bord du joint. Une longueur continue de bande Versico tape polybacking doit être utilisée à toutes les joints en T et doit être finisé avec Versico polyback uncured PS flashing. Joints d'usine doivent être finis d'extra avec une Versico bande EPDM PS vulcanisée.
8. Le fait de rouler la bande Versico tape polybacking avec un maroufleur en acier ou en caoutchouc après application sur le substrat préparé réduit considérablement la fréquence des poches d'air dans le joint réalisé sur chantier.
9. Tirer le poly-film anti-adhésif de la bande Versico tape polybacking sous la feuille supérieure et laisser cette dernière retomber librement sur la bande découverte.
10. Appuyer uniformément à la main la feuille supérieure sur la bande dans un mouvement transversal orienté vers le bord du joint.
11. Rouler immédiatement le joint avec un rouleau en acier de 5 cm de largeur ou un maroufleur "station debout" tout en pressant. Rouler perpendiculairement, et non parallèlement, au bord du joint.
12. Installer le solin Versico polyback uncured PS flashing ou les caches "T-Joint Covers" sur toutes les intersections des joints de chantier. Appliquer de la bande mastic EPDM conformément au détail.
13. La bande Versico tape polybacking dépasse de 50 mm dans chaque direction selon le détail.

**Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.**

**Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.**