

FICHE TECHNIQUE

Version : 01/2013

Mastic EPDM

1. PRODUIT

Mastic élastomère, mono composant, haut module, à base de polysiloxanes

2. PROPRIETES

- Spécialement conçu pour le collage et l'étanchéité de nombreux supports de caoutchouc d'EPDM
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des supports comme le verre, surface lasurée, aluminium et la plupart des autres métaux, le polycarbonate (Lexan® et Makrolon®) et polyester, PVC, bois laqué, béton et maçonnerie
- Durable, élastique, permanent
- Formation de peau rapide
- Teneur Meko < 1% - presque sans odeur

3. COULEUR

Noir

Cartouches : 310 ml

Poches : 600 ml

4. APPLICATIONS

- Applicable universellement: étancher de tous les joints dans la construction et industrie.
- articulation de liaison entre concrètes préfabriqués et maçonnerie
- Joints de pourtour de fenêtres et portes et panneaux de façade
- Joints de vitrages.
- Articulations de liaison et joints d'étanchéité pour éviers, douches et bains.
- Collage flexibles des matériaux différentes.

5. DONNEES TECHNIQUES

Système de réticulation	Type neutre oxime	
Extrusion	250 g/min (embout 3 mm / 6,3 Bar)	
Poids spécifique	1,03 g/ml	
Fluage	> 2 mm	ISO 7390
Formation de peau	7 min. à 23°C et 55% H.R.	
D.M.A	25%, ISO 90	
Perte de volumes	< 5%	
Dureté Shore A	16° suivant	DIN 53505.
Module	0,3 Mpa	DIN 53504.
Résistance à la rupture	1,00 N/mm ²	DIN 53504.
Reprise de forme élastiques	> 70%	
Déformation constante	≈ 25 %	
Résistance à la température	-40°C à +120°C (après cure)	
Résistance UV	excellent	
Résistance à la température	+ 5°C / + 40°C	
Temps de traitement	15 min(23°C / 55 % RV)	
Ligature	1,5m / jour (23°C / 55 % RV)	
Durabilité	Au moins 12 mois dans l' emballage original et fermée, entre +5°C et +25°C	

6. MISE EN OEUVRE

Les surfaces doivent être propres, sèches, dépoussiérées, exemptes de graisses et de parties friables. Si nécessaire appliquer un primer adaptée. Test d'adhérence conseillée.

Température d'application: +5°C / +40°C

Largeur du joint : min. 4 mm

max. 25 mm

Pistolets manuels ou pneumatiques. Lisser le mastic à l'état frais au moyen d'une dague à joint ou d'une raclette de lissage.

7. REMARQUE

Lisser avec une solutions de savon (jamais utiliser du savon acide). Au applications dans des lieux mal ventilée ou avec peut ou pas éclairage naturel, c'est possible qu' une jaunissement paraît. Jaunissement peut aussi être provoquer par vapeurs chimiques, détergents, solvants, spécifique durant durcissement. Pas qualifié pour aquarium, PMMA, PE,PP, PTFE, surfaces en paraffine. Sur pierre naturelle comme marbre, granit, pierre bleue, etc. c'est possible que pollution du bord paraît.

8. ELIMINATION

Elimination du mastic fraîche : essences de térébenthine

Elimination du mastic durée : mécanique

Nettoyage du peau : eau savonneuse

Sécurité Fiche de sécurité disponible sur simple demande

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but de vous conseiller, ils rendent compte d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de quelque sorte que ce soit de notre part.